



مهندس
إبراهيم إبراهيم
استشاري منظمة الأمم المتحدة للتنمية
الصناعية (اليونيدو) لتطوير مشاتل الخضر
العادية والمطعومة

تطعيم شتلات الخضر... تكنولوجيا المستقبل والحل الأمثل لمشاكل التربة (ج ١)



(مشتل نموذجي حديث)

١- المحافظة على البذور المزروعة، حيث تكون فرصة نجاح إنبات البذرة في المشتل كبيرة مما يؤدي إلى الاقتصاد في التقاوي وخاصة عند استخدام الأصناف الهجين.
٢- سهولة خدمة الشتلات في المشتل.
٤- سهولة استبعاد الشتلات المصابة وزيادة كفاءة برامج مكافحة الآفات في المشتل.
٥- الاقتصاد في الوقت عن طريق إمكانية إجراء عمليات الخدمة اللازمة للأرض المستديمة أثناء فترة إنتاج الشتلة.
٦- إنتاج الشتلات مبكراً وسهولة حمايتها من الظروف الجوية الغير مناسبة.

٧- إنتاج شتلات ذات جودة عالية تحت صوب معزولة بشبك انتي فايروس Anti Virus مما ينعكس على المحصول بخلوه من الفيروسات.
٨- التوفير في كميات المياه اللازمة للري بالارض بعد انتقال الشتلات اليها.

مراحل تربية وانتاج الشتلات:

يتوقف مدى نجاح الزراعة في الأرض المستديمة بعد الشتل على العناية بتلك الشتلات في المشتل. وتتلخص أهم عمليات الخدمة في الصوب في الآتي:

أ- تجنب سقوط ضوء الشمس المباشر على الشتلات وارتفاع درجات الحرارة وخاصة في الموسم الصيفي والخريفي، وذلك باستخدام أحد وسائل التظليل مثل



والتسميد وخلافه حسب حاجة الاصناف المتنوعه من الشتلات،
ولعل من أهم المجالات التي تحولت بحق الى صناعة، مشاتل الخضر الحديثة او النموذجية ، والتي حققت فيها مصر نجاحات لا بأس بها من ناحية الإنتاج النظيف الجيد والذي أدى بدوره الى إنتاج محاصيل تتميز بالعرض الجيد في الأسواق العالمية نتيجة لتطبيق نظام الممارسات الزراعية الجيدة.

كل هذا جعل من الزراعة صناعة المستقبل، فالمأكل والمشراب لازمين طالما هناك حياة لبشر. حيث تهدف مشاتل الخضر في المقام الاول الي زيادة الإنتاج وتغطية السوق المحلي وزيادة التصدير، فالزراعة هي أقدم الحرف على وجه الأرض، وحينما فكر الانسان منذ بدء الخليقة في صنع بعض الأشياء كانت لحرث الأرض واستزراعها، وتطورت أساليب الزراعة واستحدثت بما يتماشى مع تقدم العلوم وبما يساير الزيادة السكانية المترددة عاما بعد عام.

كانت توجد طرق تقليدية لإنتاج شتلات الخضر ولكن نظرا لقدم عمر الاراضي الزراعية وزيادة نسبة الاصابة بأمراض التربة ومشاكل ملوحة مياه الري فقد كان من

الضروري الاتجاه الى استحداث تقنيات تطعيم الشتلات للتغلب على هذه المشكلات.

**وفيما يلي توضيح لأحدث التقنيات المستخدمة في المشاتل التقليدية والمطعومة :
أولاً: إنتاج الشتلات التقليدية :
مميزات مشاتل الخضر النموذجية :**

يعتبر إنتاج الشتلات تحت الصوب من أفضل طرق إنتاج الشتلات لكل من الأرض المكشوفة والزراعات المحمية ويرجع ذلك إلى ما توفره صوب المشتل من المميزات الآتية:



الملوحة والجفاف ومقاومة الأمراض - لأصناف تجارية مرغوبة تنقصها هذه المميزات، أيضاً تم استخدام التطعيم على الأصول المقاومة للزراعة أنواع من المحاصيل بأرض غير صالحة للزراعة بالشتلات التقليدية. تلا ذلك ظهور الكثير من التقنيات والصناعات والأدوات كمحطات تهجين الأصناف ومشتلاتها ، ومعامل زراعة الأنسجة ومكوناتها، والصوب المكيفة التي تدار بأجهزة الكمبيوتر للتحكم في درجات الحرارة والرطوبة

لضمان جودة الشتلات المنتجة وخلوها من الأمراض ومطابقتها للأصناف المرغوبة عن طريق إنشاء مشاتل الخضر بالطرق الحديثة النموذجية. وقد تم تحديث الزراعة في السنوات الأخيرة بصورة لم تشهدها قرون مضت، حيث تم استحداث أساليب الزراعة، وتطوير الأصناف حسب الأجواء ونوع الأراضي والأذواق ، كما تم تطوير تقنيات التهجين للأصناف بنقل الصفات الوراثية من سلالات برية لها مواصفات تتحمل

مقدمة عن المشاتل وأهميتها للإنتاج الزراعي :

في عصرنا الحديث يعتبر الاتجاه في جميع أنحاء العالم الآن من خلال نظم الممارسات الزراعية الجيدة هو العزل المنظم بين إنتاج الشتلات وإنتاج المحصول النهائي وخاصة بالنسبة لشتلات الخضر، حيث يتطلب تقنيات خاصة سواء بالطرق التقليدية او بطرق التطعيم ويحتاج إنتاج شتلات الخضر الي تجهيزات خاصة



- إتاحة الفرصة لتكرار زراعة نفس الأرض بنفس المحصول لعدة مرات متتالية دون الحاجة للتعميم وخصوصاً في الصوب الزراعية يُحسَّن حالة النبات العامَّة (٤) اختيار الأصل المناسب والذي يستطيع تحمل الظروف المختلفة السائدة بالإضافة لمقاومته لأمراض التربة والنيماَتودا ومتوافق مع الطعم (٥) توفر الأيدي العاملة المدربة تدريب عالي وماهرة.
- (٦) وجود التوافق الميكانيكي والفسيولوجي بين الأصل والطعم
- (٧) مراعاة الاختلاف بين مواعيد زراعة بذور الاصل وبذور الطعم.
- (٨) التحضير الجيد قبل التعميم من مكان مناسب وادوات مناسبة.



المجموع الخضري بكفاءة عالية مع تحمل لمشاكل التربة وأمراضها فتتحسن انتاجية المجموع الخضري وكذلك صفات الجودة للثمار والمظهر الصحي للمجموع الخضري مع عدم التأثير على مواصفات الصنف المنتج نهائياً وهذا الاصل الجذري هو هجين جذري ناتج من عدة آباء غالباً ما تكون من الاصول البرية.

فوائد وأهداف عملية تطعيم الخضار :

- مقاومة أو تحمل الأمراض المحمولة بالتربة او الكائنات الحية الممرضة بالتربة مثل verticillium fusarium . . وبذلك يغني عن إستخدام معقمات التربة مثل غاز بروميد الميثيل والذي لا يُمكن أن يُكوَّن تعقيم تربة كاملاً فيه وكما ان لهذا فائدة عظيمة للبيئة عدا عن إختصار تكاليف هذه المكافحة هذا ويذكر أن ٦٨ ٪ من حالات موت الشتلات في اليابان كانت بسبب الأمراض المَحْمُولَة بالتربة و النيماتودا
- يُستعمل للسيطرة على نيماتودا تعقد الجذور nematodes يقلل أو يغني نهائياً عن الحاجة لإستعمال مبيدات ومعقمات التربة بناءً على نتائج تحليل التربة ونسبة الإصابة.
- طول فترة الإنتاجية للأصناف وتحسين نوعية الثمارو يَزِيدُ عدد الثمار و حجمها مثلاً في الخيار العدد ٣ ثمار /عقدة بدلا من ١-٢ ثمرة /عقدة وبالتالي زيادة معدل الإنتاج. وفي البطيخ يزيد عدد الثمار من ١-٣ ثمرة على النبات الواحد.
- اختصار وقت طويل من عمر النبات بالارض وبالتالي التبريد في النضج والحصاد
- التغلب على مشاكل الحامضية والملوحة في التربة
- تحمل نقص بعض العناصر الغذائية مثل المغنسيوم وذلك بسبب المجموع الجذري القوي
- التوفير في مستلزمات الانتاج من المياه والأسمدة والمبيدات وذلك لارتفاع كفاءته النباتات المطعومه في إمتصاص الماء والمواد المغذية
- تقليل عدد النباتات المزروعة في وحدة المساحة ((يقلل عدد الشتلات بنسبة حوالي ٢٠ ٪)) وبالتالي خفض تكليف الشتلات للحدان
- يزيد قدرة النباتات على مواجهة الظروف البيئية السيئة كملوحة مياه الري، وارتفاع مستوى الماء الارضي وارتفاع درجات الحرارة او انخفاضها.
- نظرا الى التقييد المستمر في استخدام المبيدات على مستوى العالم يعتبر التطعيم احد أهم برامج المكافحة المتكاملة والحد من استخدام المبيدات والإتجاه الى منتج آمن للمستهلك
- مناسب جدا لمزارعي المنتجات العضوية الذين لا يَعمدون على المكافحة الكيميائية للسيطرة على الأمراض



مشتل متطور حديث

التربة ببعض المركبات الكيميائية كغاز بروميد الميثايل (- التعديل الوراثي -)) و لكن الآثار السلبية الكبيرة لهذه الحلول على الانسان والبيئة دفعت للبحث عن بدائل جديدة لتعميم التربة وكان من أهمها تقنية تطعيم الخضار التي ساهمت في زيادة الإنتاجية ضمن وحدة المساحة واستمرار عمليات الإنتاج تحت مختلف الظروف (ظروف جوية - طبيعة التربة - أمراض تربة.....)).

إن فكرة تطعيم الخضار بدأت في اليابان وكوريا من بدايات ١٩٢٠م على نبات البطيخ الاحمر وانتشرت في العديد من دول العالم ومنها دول البحر الأبيض المتوسط وتصنف أسبانيا وهولندا من الدول الكبرى في مجال التطعيم وحاليا دول مثل اليابان تعتمد بشكل كبير على التطعيم في إنتاج الخضار، تصل إلى ٩٥٪ من زراعات البطيخ والخيار والباذنجان.

وفي الدول العربية انتشرت هذه التقنية في الاردن ولبنان وسوريا ومصر والمغرب وعدة دول اخرى

ما هو تطعيم الخضار ؟

إن التطعيم تقنية قديمة مستخدمة في الأشجار منذ مئات السنين وهي مشابهة لما يحدث في الخضار إلى درجة كبيرة ويقصد به تركيب صنف من النباتات المرغوبة لخصائصه وصفاته ويسمى (الطعم) على صنف آخر ((أصل جذري)) من نفس العائلة النباتية ويسمى (الأصل) ذو خصائص وصفات أكثر مقاومة وقدرة على مواجهة ظروف الحياة والإنبات والظروف المحتملة فتحصل على نبات جديد ذو مجموع جذري قوي قادر علي نقل العناصر الغذائية من التربة الى

حوالي ٣٠ - ٤٥ يوم من الزراعة) ويجب أن يكون للشتلة مجموع جذري كافي وتكون جذور الشتلة قد توزعت توزيعاً كاملاً على بيئة زراعة الشتلات حيث في ذلك الوقت يسهل فصل الشتلات من صينية الشتل .

ثانياً : إنتاج الشتلات المطعومة :

تطعيم الخضار (القرعيات، الباذنجانيات)

نبذه عن تطعيم الخضار وبيدائه علي مستوي العالم:

تختلف دول العالم فيما بينها في مدى احتياجها للشتلات المطعومة طبقاً للمساحة الزراعية المتاحة لديها فتجد أن دولة مثل الولايات المتحدة الأمريكية نتيجة لمساحتها الزراعية الكبيرة وإتباع دورة زراعية مناسبة فإحتياجها للشتلات المطعومة لا يقارن بدول جنوب شرق آسيا مثل اليابان وكوريا وتايوان بما لديها من مساحة زراعية محدودة. فتجد أن أكثر من ٩٢ ٪ من إنتاج البطيخ والكتنالوب في كل من اليابان وكوريا يتم تطعيمه قبل الشتل وإجمالي الشتلات المطعومة في كوريا حوالي ٥٤٠ مليون شتلة واليابان بحوالي ٧٥٠ مليون شتلة فالدول ذات المساحات الزراعية الصغيرة تلجأ لحل مشاكل التربة بالتطعيم وتزداد المساحات المنزرعة بالتطعيم سنوياً في هذه الدول .

مع الكثافة الكبيرة في إنتاج المحاصيل الزراعية والحاجة الملحة لزيادة إنتاجية وحدة المساحة و خصوصاً بالنسبة للخضار نتيجة لإرتفاع الطلب عليها بسبب الزيادة الكبيرة في أعداد السكان فإن عملية تعقيم التربة أصبحت أمراً ضرورياً قبل الزراعة للتخلص من الامراض التي تنتج عن الكائنات الممرضة بالتربة بشكل عام.

وقد تم إستخدام العديد من الحلول مثل (تعقيم

شبه التظليل

ب- عدم تعرض الشتلات للبرد الشديد الذي يضر بالشتلات كما يجب تجنب التدفئة الزائدة.

ت- توالي عملية ري الصواني طوال فترة وجودها بالمشتل بحيث تكون البيئة محتفظة برطوبة مناسبة وقد يكون الري يدوياً باستخدام الرشاشات اليدوية أو موتور الرش أو الري الرزازي اليدوي، أو قد يكون الري ألياً والتي تجهز به الصوبة وهو يتميز بقله تكلفة العمالة وانتظام توزيع المياه ويفضل في حالة البيئات السهلة الرش مثل بيئات البيت موس والفيرميكوليت، الري الخفيف على فترتين أو أكثر يومياً بحيث يكون الري في صورة رذاذ وعادة يفضل الري في الصباح الباكر وعدم ري هذه الصواني بعد الظهيرة بصور متأخرة وذلك حتى يجف المجموع الخضري للشتلات سريعاً وبالتالي نتجنب انتشار الأمراض الفطرية في المشتل ويجب أن يراعى انتظام توزيع الرذاذ على الشتلات مع تجنب زيادة أو جفاف الرطوبة بها، فيؤدي زيادة الرطوبة في البيئة إلى انتشار الطحالب ذات اللون الأخضر فوق بيئة الزراعة والتي تعيق نفاذ الماء والهواء وتخلله إلى أسفل لبقية بيئة النمو مما يؤدي إلى ضعف الشتلات بالإضافة إلى تراكم الماء حول الشتلات بعد الري مما يسبب انتشار الإصابة بأمراض الجذور والسيقان.

ث- يتم تسديم المشتل عند ظهور أول ورقة حقيقية كاملة وذلك برش الشتلات بسمد ورقي متكامل يحتوي على العناصر الغذائية الصغرى والكبرى، وبالمدلات الموصى بها، ويمكن إجراء التسديم مرة أسبوعياً أو عدة مرات تبعاً لحالة نمو الشتلات.

ج- يراعى تقسية الشتلات قبل نقلها بمدة من ٥ - ٧ أيام إلى المكان المستديم وخاصة عند نقلها إلى الحقل المكشوف بغرض جعل الشتلات أكثر تحملاً لأي صدمة عند الشتل وأكثر تحملاً للظروف البيئية القاسية مثل ارتفاع أو انخفاض درجات الحرارة، قله ماء التربة، العطش وغيرها. وتتم عملية التقسية بتقليل فترات كميات الري المستخدمة حيث يتم ري الشتلات مرة واحدة بدلاً من مرتين وزيادة الفترة للتعرض لأشعة الشمس المباشرة عن طريق تقليل التظليل تدريجياً، بحيث تعرض مثلاً في أول يوم إلى ٤ساعات ثم في اليوم التالي تطول هذه المدة لتصل مثلاً إلى ٨ ساعات وهكذا ويراعى أن لا تزيد مدة إجراء عملية التقسية على الشتلات عن ٧ - ١٠أيام لتجنب حدوث بعض المشاكل المحتملة التي تؤثر على النمو والمحصول وجودة الثمار.

مواصفات الشتلة الجيدة

يجب أن يكون النمو الخضري جيد، حيث تزرع شتلات (الخيار والكتنالوب) عندما تتكون بالنباتات من ٢ - ٣ ورقات حقيقية بينما تزرع شتلات الفلفل والطماطم عندما تتكون بالنباتات من ٤- ٥ أوراق حقيقية (بعد



تختلف نسبة نجاح التطعيم على أنواع الأصول المستخدمة في التطعيم: ■

1- مقاومة عالية لأمراض التربة (فيوزاريوم - فيريستيلوم - بيثوم - نيماتودا - ريزكتونيا).

2- إمكانية زراعة النباتات في الأراضي المزروعة سابقاً بنفس المحصول.

3- إعطاء ثمار ممتازة تسويقياً حيث أنه لا يؤثر على الطعم واللون والشكل .

4- زيادة تحمل النبات لارتفاع ملوحة التربة وتحمل زيادة الحرارة .

5- زيادة الإنتاجية وزيادة حجم الثمار .

6- قوة في النمو وزيادة التغطية من خلال كبر المجموع الخضري.

7- التوافق مع معظم أصناف القرعيات والبادنجانيات (بطيخ احمر - كنتالوب - خيار - طماطم - فلفل، ...)

8- قلة عدد الشتلات المطلوبة في وحدة المساحة والطعم ومدى التوافق بينهما

تختلف نسبة نجاح التطعيم على أنواع الأصول المستخدمة في التطعيم: ■

1- مقاومة عالية لأمراض التربة (فيوزاريوم - فيريستيلوم - بيثوم - نيماتودا - ريزكتونيا).

2- إمكانية زراعة النباتات في الأراضي المزروعة سابقاً بنفس المحصول.

3- إعطاء ثمار ممتازة تسويقياً حيث أنه لا يؤثر على الطعم واللون والشكل .

4- زيادة تحمل النبات لارتفاع ملوحة التربة وتحمل زيادة الحرارة .

5- زيادة الإنتاجية وزيادة حجم الثمار .

6- قوة في النمو وزيادة التغطية من خلال كبر المجموع الخضري.

7- التوافق مع معظم أصناف القرعيات والبادنجانيات (بطيخ احمر - كنتالوب - خيار - طماطم - فلفل، ...)

8- قلة عدد الشتلات المطلوبة في وحدة المساحة والطعم ومدى التوافق بينهما



الآخر مما يؤثر على نجاح التطعيم أو افساد مواصفات الطعم .

2- استخدام اصول لا تتحمل درجات الحرارة السائدة في المنطقة .

3- استخدام انواع من الاصول التي لا تتحمل درجة ملوحة أو حموضة التربة PH

4- تسليم الشتلات المطعومة قبل تمام المرحلة النهائية للأقلمة بالمشتل - تحت ضغط العميل - مما يؤدي

■ مشرط او شفرة تقطيع مناسبة (نصف شفرة موس حلقة جديد) وتذكر انك تراهن بكامل الانتاج على كفاءة وحدة مشرط التطعيم.

■ ملاقط تثبيت (كلبسات)

■ صواني تشتيل فارغة.

■ خلطة بيتموس مخصب وذلك لقوة تجذير الاصل وجودة عملية الالتحام وسهولة استخراج الشتلات من الصواني عند الفرز او الزراعة بالارض دون احداث ضرر للجذور

■ (الحضانات): حيث يجب أن تتم عملية التطعيم في بيوت محمية (صوبه مظلمة) حيث أن التيارات الهوائية من أهم اسباب فشل التطعيم.

■ نظراً لأن عملية التطعيم مرهقة جداً وتحتاج لوقت طويل وعمالة ذات مهارة عاليه فان الدول المتقدمة تلجأ لإستخدام الات تقوم بإجراء عمليات التطعيم بسرعة وكفاءة عالية وهذا غير مطبق في مصر حتى الآن .

9) تهيئة المكان الذي ستتم فيه عملية التطعيم (صالة التطعيم) وتوافر الظروف المناسبة لرعاية الشتلات المطعومة (حرارة مناسبة- رطوبة - تهوية - إضاءة - تعقيم) لتسريع واتمام عمليه الالتحام بين الاصل والطعم

10) مراقبة جميع مراحل العمليات الزراعية المتبعة في زراعة وإنتاج الشتلات المطعومة بالمشتل لضمان عدم وجود أي خلل في الظروف المثلي المطلوبة او المناسبة

11) توفير وسائل النقل المناسبة للشتلات المطعومة عند تسليمها للعملاء بحيث لا تتعرض لأي تيارات هواء أثناء عملية النقل (سيارة بصندوق مقفول ومحكم مزود بارفف داخلية لحمل صواني الشتلات)

12) مراعاة طريقة زراعة الشتلات بالأرض بحيث تكون منطقة الطعم فوق سطح التربة وذلك لتجنب إنتاج الطعم لجذور هوائية تصل للتربة.

13) مراعاة أن مسافات الزراعة للشتلات المطعومة تختلف عن الزراعات التقليدية.

14) ضرورة ازالة أي نموات خضرية للقمم النامية للأصل إذا ظهرت .

أهم المشاكل التي يمكن أن تعيق عملية التطعيم:

1- رفض الأصل لصنف ما وهناك نوعان من الرفض (عدم التوافق).

2- رفض ميكانيكي: ويتمثل في عدم تمام الالتحام بشكل كلي أو نسبي (تورم منطقة التطعيم).

3- رفض فيسيولوجي: ويتمثل بإفراز أحد الأطراف أو كلا الطرفين لمواد قد تؤثر على النمو الطبيعي للطرف

